



Catálogo

PCB Separator Maestro 6



Separador de PCB MAESTRO 6



Separación de tarjetas de circuitos impresos con ranurado previo de hasta 1.500 mm de longitud con esfuerzo mínimo de los componentes

El MAESTRO 6 supone el perfeccionamiento consecuente de los prestigiosos separadores de PCB de cab. Permite separar tarjetas de circuitos impresos incluso muy largas rápido, económico y sin esfuerzos

El accionamiento de carro se encuentra justo detrás de la cuchilla lineal. Gracias a ello, la separación y retirada de las tarjetas de circuitos impresos se simplifica sustancialmente.

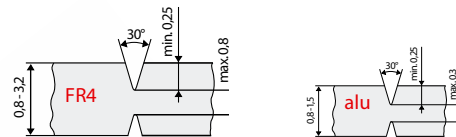
Dispositivo de medición

Para permitir la separación sin esfuerzos y una vida útil prolongada es necesario guiar precisa la cuchillas giratoria y lineal a lo largo de toda la longitud de separación. Para ajustar y controlar regularmente que las cuchillas se encuentran paralelas se monta un dispositivo de medición en el carro.



Datos técnicos generales	
Principio de separación	Lado de montaje Cuchilla giratoria Lado de soldadura Cuchilla lineal
Proceso de separación	carrera optimizada
Velocidad de separación	hasta 500 mm/s hasta 250 mm/s con aluminio
Profundidad de la mesa de depósito	160 mm
Panel operativo	
Botones de control	- Modo de indicación / posición - Movimiento de avance y retroceso del carro
Botones de programación	- Posición inicial/final del carro - Movimiento de avance y retroceso del carro sin interrupción - Velocidad de separación - Indicaciones "Número de cortes" o "Longitud de cortes" - Eliminación de la selección - Activación de la cinta de transp. - Velocidad de la cinta
Interruptor de red	CON./DESC.
Interruptor de pedal	INICIO del proceso de separación
Interruptor de seguridad	Parada de emergencia
Tensión	100-240 VAC, 50/60 Hz
Nivel de presión sonora emitido	LpA < 70 dB (A)
Temperatura / humedad	Funcion. + 10 - 35°C / 10 - 85 % Almacén 0 - 60°C / 20 - 80 %
no condensante	Transporte - 25 - 60°C / 20 - 80 %
Certificaciones	CE, FCC Class A

Aumento de la medida exterior tras la separación: típico 0,2 mm



La ranura de rebajo puede estar interrumpida mediante fresados.

Si sobresale algún componente es necesario prescindir de la cuchilla lineal. Consultar en caso necesario.

